

RINKE ASAB

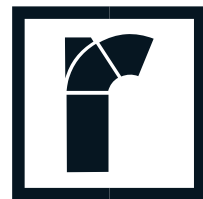


RINKE

Aerosolabscheider

Für Öl-, Staub- und
Emulsionsabscheidungen

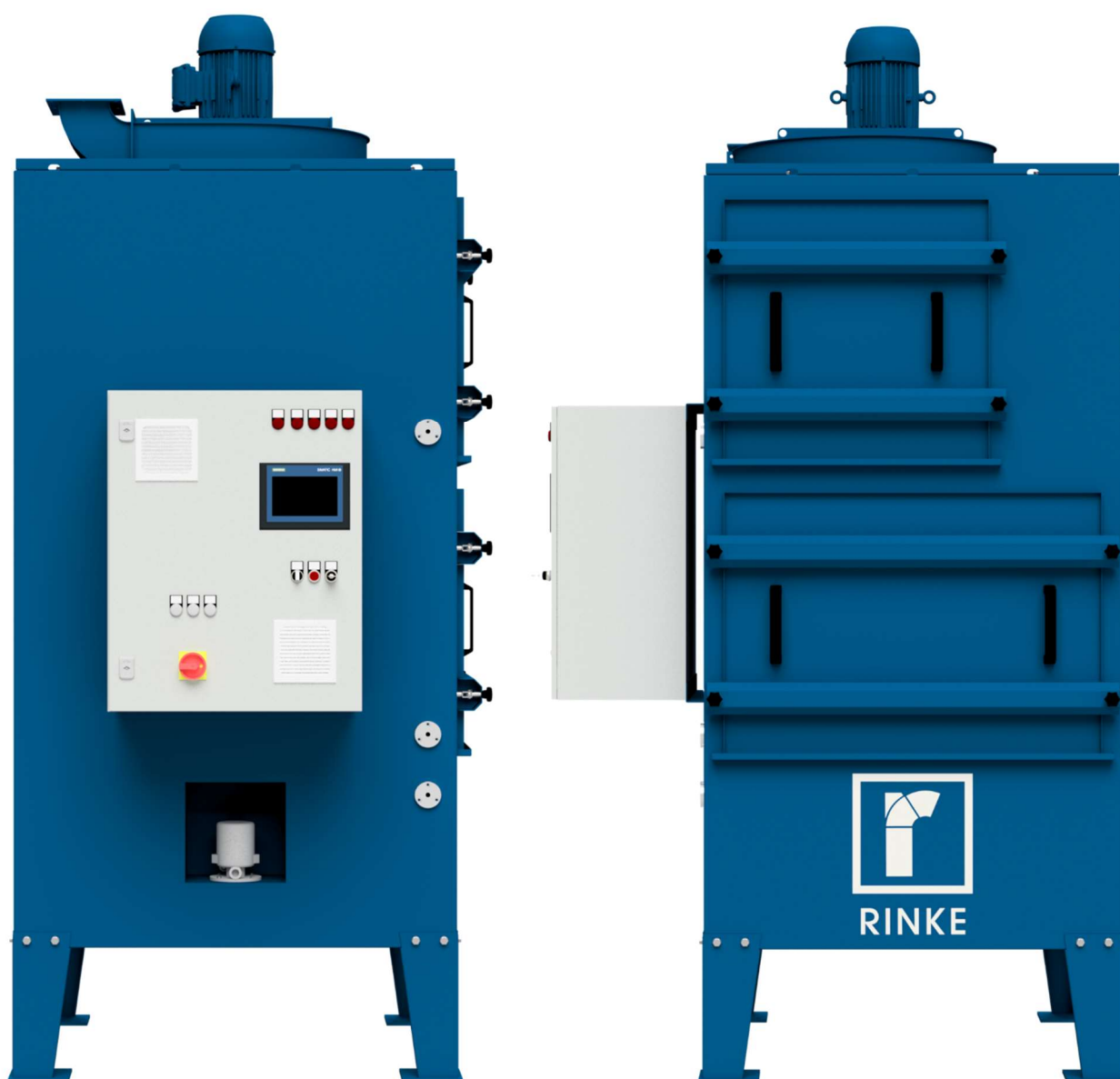




RINKE

ASAB-S

Der kleine Rinke Aerosolabscheider



Für messbar bessere Luft

Für Prozesse, in denen Stäube, ölhaltige oder emulsionsbehaftete Gase in niedrigen Konzentrationen anfallen, ist der ASAB der ideale Wegbegleiter für eine saubere und gefilterte Luft. Durch einen variablen Einbau der Filterkassetten ist ein Volumenstrom von bis zu 12.000 m³/h bei zuverlässiger Schadstoffabscheidung und hoher Standzeit realisierbar.

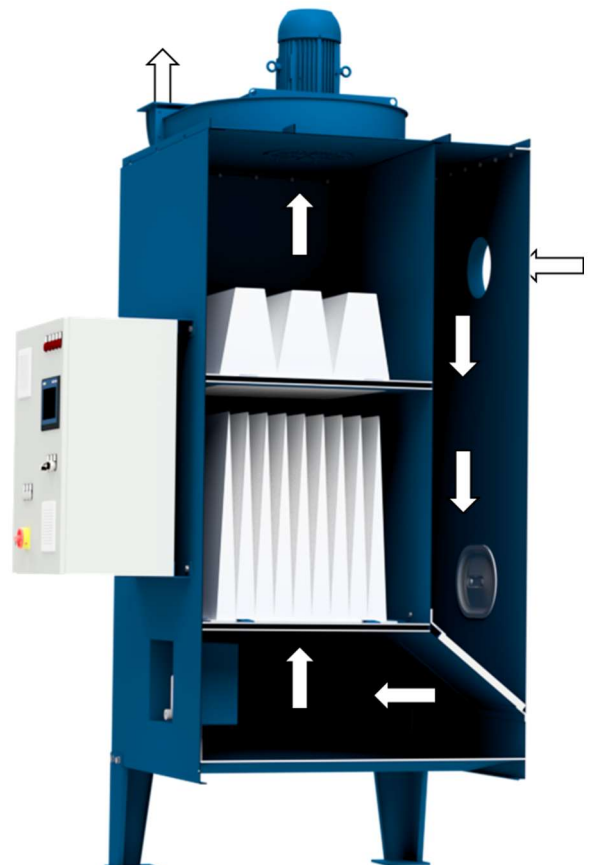
Um eine optimale Abscheidequalität zu erreichen, verwenden wir extra auf Ihr Einsatzgebiet angepasste Filterkassetten. Der ASAB wird für folgende Einsatzgebiete verwendet:

Schadstoffarten	Prozess	Branchen
<ul style="list-style-type: none"> • Metallische Stäube (z. B. Aluminium) • Ölnebel • Emulsionsnebel 	<ul style="list-style-type: none"> • Schleifen, Trennen, Sägen • Drehen, Hobeln • Spanen, Bohren, Fräsen • Umfüllen, Abfüllen, Befüllen 	<ul style="list-style-type: none"> • Metallverarbeitende Industrie • Automobilindustrie • Optische Industrie • Elektronische Industrie • Öl- und Petroindustrie • Nahrungsmittelindustrie • Chemie-/Pharmaindustrie • Kunststoffverarbeitende Industrie

Produktbeschreibung

Der Öl- und Emulsionsnebelabscheider der Typenreihe ASAB ist eine stationäre Anlage zur Abscheidung von vernebelten Ölen oder Emulsionen und Grobpartikeln aus der abgesaugten Luft von Prozessanlagen. Am effektivsten ist es, eine Absaugung direkt am Entstehungsort der Emissionen zu installieren, die zum ASAB führt. Dadurch wird vermieden, dass sich die Fremdstoffe in der Fertigungsstätte ausbreiten und es zu Verunreinigungen kommt.

Die Ölnebel und Emulsionen werden über einen Luftstrom in die Anlage und gegen eine Prallwand geführt. Größere Emulsionen werden abgeschieden und in eine Ölauffangwanne geleitet. Der Luftstrom verlangsamt sich und wird durch Taschen- bzw. Kassettenfilter geleitet, sodass die restlichen Tröpfchen gefiltert werden und eine emulsionsfreie Luft gewährleistet wird. Die abgeschiedenen Öle und Emulsionen werden in einer Sammelwanne aufgefangen und über eine Pumpe aus der Filteranlage abgelassen.





RINKE

Filtermedien

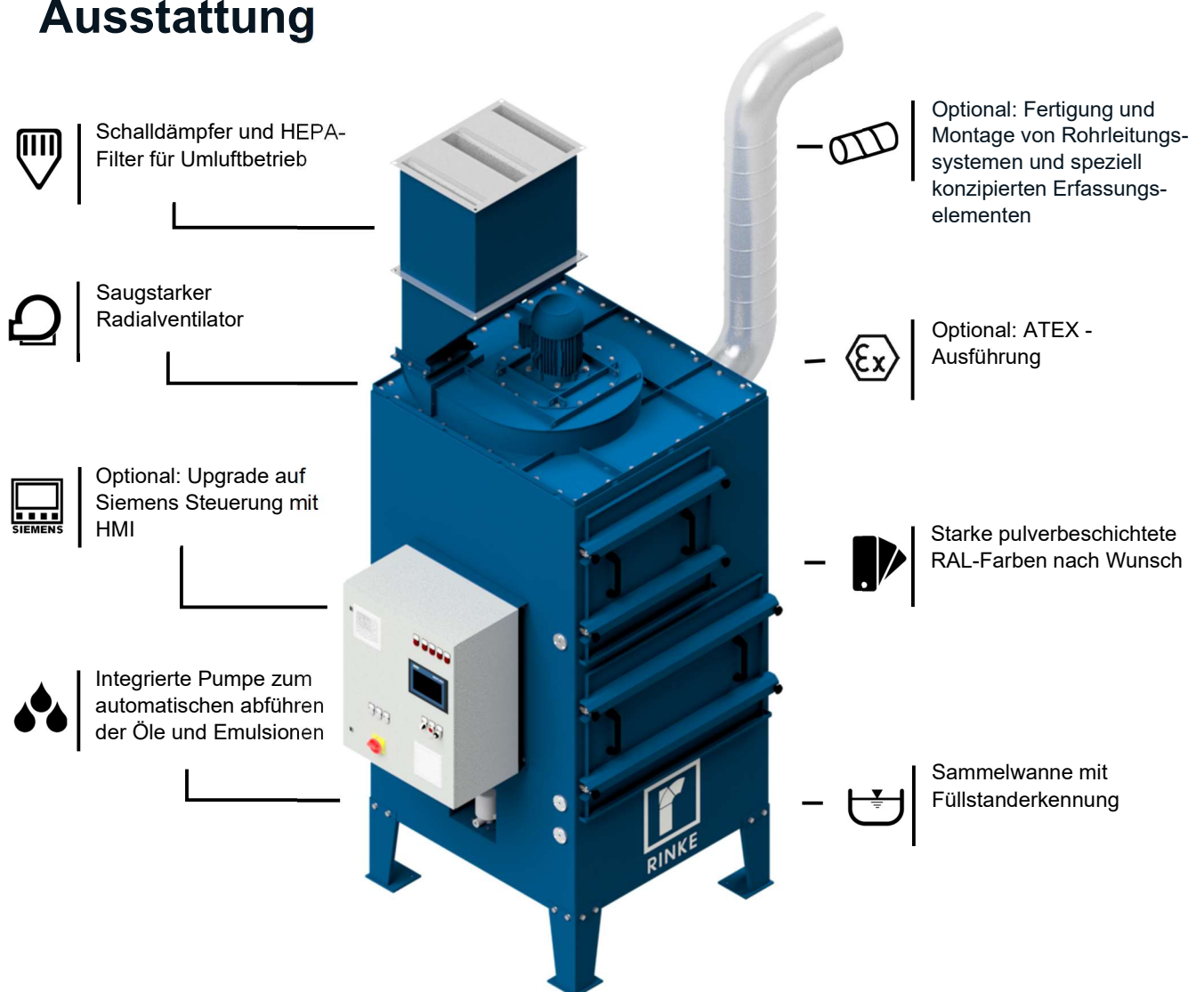
Egal ob Sie Aerosole, Ölemulsionen oder feine Stäube in Ihrer Umgebungsluft haben, mit dem ASAB können Sie nahezu alle ungewünschten Partikel aus der Luft filtern.

Für geringe Partikelkonzentrationen zwischen 10 und 200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ weisen Tiefenfilter eine hohe Abscheideleistung auf. Im Gegensatz zu den Oberflächenfiltern sammeln sich die Partikel nicht nur an der Oberfläche, sondern dringen in das Gebilde aus Fasern und Vliesstoff ein. Dadurch lagern sich die Fremdkörper in den Filter an und sorgen für eine höhere Abscheiderate. Nach einiger Zeit bildet sich an der Oberfläche eine Schicht, sodass es zur Kuchenbildung kommt und ähnliche Eigenschaften wie Oberflächenfilter aufweist.

Der ASAB hat drei Filterstufen die sich wie folgt gliedern:

- | | | | |
|----|---------------------------------|------------------------------|------|
| 1. | Filterstufe, Vorabscheider | Aluminiumdrahtgestrick | |
| 2. | Filterstufe, Hauptfilterelement | Ölfiltertaschen ePM10 60% | (M6) |
| 3. | Filterstufe, Nachfilter | Schwebstofffilter ePM2,5 65% | (F7) |

Ausstattung





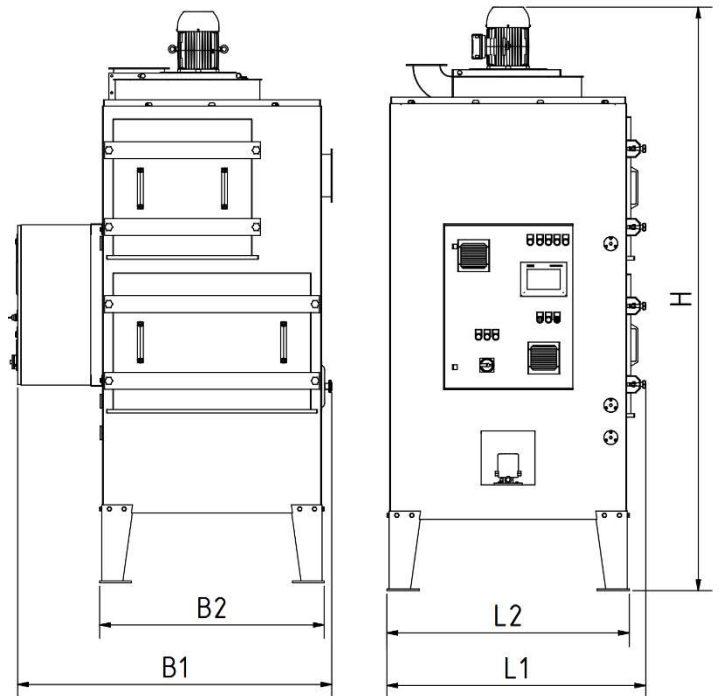
RINKE

Technische Daten ASAB

Der ASAB Aerosolabscheider wird serienmäßig in den Größen Small, Medium und Large gefertigt. Kleinere oder größere Anlagen können ebenfalls angefragt werden. Alle Anlagen verfügen über ein geschweißtes Gehäuse aus 3 mm dicken Normstahl, welches anschließend pulverbeschichtet wird. Standardmäßig werden unsere Anlagen in der Farbe RAL 5010 geliefert. Weitere RAL-Farben sind auf Anfrage möglich. Gesteuert wird der Ventilator über eine Stern/Dreieck Anlaufschaltung oder mittels Frequenzumformer. Im Bedarfsfall kann der TROAB zusätzlich mit einer komfortablen S7-Steuerung ausgestattet werden.

Typ	ASAB-S (Small)	ASAB-M (Medium)	ASAB-L (Large)
L1	1.200	1.500	1.500
L2	1.130	1.430	1.430
H	2.710	2.900	3.030
B1	1.550	1.740	2.310
B2	1.070	1.260	1.830

* Die Höhe kann je nach Ventilatorart abweichen;
Angaben in mm



Typ	ASAB-S (Small)	ASAB-M (Medium)	ASAB-L (Large)
Luftmenge	bis zu 2.400 m ³ /h	bis zu 4.000 m ³ /h	bis zu 6.000 m ³ /h
Filteranzahl			
Vorabscheider	2	3	3
Hauptfilter	1	2	4
Nachfilter	1	2	4
Filtermedium	Je nach Anwendungsfall	Je nach Anwendungsfall	Je nach Anwendungsfall
Filtergröße (LxBxH)			
Vorabscheider	500 x 350 x 20 mm	450 x 300 x 20 mm	450 x 300 x 20 mm
Hauptfilter	592 x 592 x 650 mm	592 x 592 x 650 mm	592 x 592 x 650 mm
Nachfilter	592 x 592 x 420 mm	592 x 592 x 420 mm	592 x 592 x 420 mm
Abmessungen Anlage (LxBxH)	1.200 x 1.550 x 2.710 mm	1.500 x 1.740 x 2.900 mm	1.500 x 2.310 x 3.030 mm
Leistung	3 kW 400 V 50 Hz	5,5 kW 400 V 50 Hz	7,5 kW 400 V 50 Hz



RINKE

Unser 360° Service

Sind unsere Anlagen zu klein oder wollen Sie die Anlagen speziell auf Ihre Prozesse abstimmen? Wir gehen gerne speziell auf Ihre Bedürfnisse ein und passen unsere Anlagen individuell auf unsere Kunden an.

Gerne übernehmen wir auch die Wartung all Ihrer Filter- und Lüftungsanlagen, unabhängig davon von welchem Hersteller Sie Ihre Anlagen erworben haben.



Planung

3D-Konstruktion der geplanten Raumluf- und Prozesslufttechnischen Anlagen. Ganzheitliche Integration der Bereiche Wärme-/Kälte-dämmung, Schall- und Brandschutz im Gesamtkonzept.



Analyse

Branchenspezifische IST- und SOLL-Analyse zur Gewährleistung der angestrebten Messwerte unter Berücksichtigung aller räumlichen und technischen Voraussetzungen sowie gesetzlichen Auflagen.



Forschung & Entwicklung

Innovative Mess- und Regeltechnik. Entwicklung von Individuallösungen im Bereich der Luft- und Filtertechnik. Thermodynamische und strömungsmechanische Messungen und Berechnungen an luftbetriebenen Heiz- und Kühlsystemen.



Montage & Inbetriebnahme

Unser fachkundiges und freundliches Team übernimmt die Montage und Inbetriebnahme für Sie gewissenhaft, zuverlässig und fristgerecht.



Produktion

Fertigung von individuellen Luftkanälen, lufttechnischen Bauelementen, Absaug-/Filteranlagen sowie branchenspezifischen Sonderkonstruktionen auf CNC-gesteuerten Maschinen.



Wartung & Service

Wir kümmern uns um die regelmäßige Wartung von Lüftungsanlagen (inkl. Hygienewartung nach VDI 6022), Filteranlagen, Brandschutzklappen und Rauchmeldern.

Ihr Ansprechpartner:



Andreas Delhey

Projektleiter Lufttechnik /
Maschinenbautechniker

✉ delhey@rinke-gmbh.de

☎ 0561/98278-15

📠 01738852936

📠 0561/98278-99

Lufttechnik

Raum-/Prozesslufttechnik

Absaug-/Filteranlagen

Dämmtechnik

Wärme-/Kälte-dämmung

Schall-/Brandschutz

Rinke GmbH

Berliner Str. 26

34246 Vellmar

Tel.: 0561/98278-0

Fax. 0561/98278-99

E-Mail: info@rinke-gmbh.de

Web: www.rinke-gmbh.de

Über RINKE

Seit über 65 Jahren liegt unser Fokus auf der Planung und Ausführung von maßgeschneiderten und ganzheitlichen Lösungen.

Dies erreichen wir durch die Kombination unseres Fachwissens aus den Bereichen Luft- und Dämmtechnik.

Wir produzieren Luftkanäle, lufttechnische Bauelemente, Absaug- und Filteranlagen sowie branchenspezifische Sonderkonstruktionen.

Analyse, Planung, Produktion, Montage und Wartung kommen bei uns aus einer Hand.