

## Technischer Fragebogen zur Ermittlung passgenauer Reibbeläge

Kunde: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_  
Ansprechpartner: \_\_\_\_\_ Erfasser: \_\_\_\_\_  
Artikel: \_\_\_\_\_ Menge: \_\_\_\_\_  
Richtpreis: \_\_\_\_\_ Zeitziel: \_\_\_\_\_

### Einsatzzweck

Bremsbelag  Kupplungsbelag  Gleitbelag

### Einsatzort

Maschine  PKW  NFZ  
 Schiene (6701-2:  Ja  Nein)

Sonstiges: \_\_\_\_\_

**Art der Maschine / Fahrzeug:** \_\_\_\_\_

Hersteller: \_\_\_\_\_  
Bezeichnung / Typ / Baujahr \_\_\_\_\_

### Art der Bremse / Kupplung / Gleitbelag

hydraulisch  elektrisch  manuell  
 elektromagnetisch  auflaufgebremst

### Form der Bremse / Kupplung / Gleitbelag

Innenbacke  Außenbacke  Klotz  
 Vollscheibe  Ring  Trommel

Sonstiges: \_\_\_\_\_

### Umgebung

Trockenlauf  Nasslauf  Öl

### Gegenlaufwerkstoff

- Stahl  Stahlguss  Grauguss  
 Aluminium  Aluminiumguss

Sonstiges: \_\_\_\_\_

### Darf der Belag metallhaltig sein?

- ja  nein

### Betriebsanforderung

#### Brems- oder Schalthäufigkeit

Anzahl: \_\_\_\_\_ je Minute  
Gleitgeschwindigkeit: (Belag) \_\_\_\_\_ m/s  
Flächenpressung: (Belag) \_\_\_\_\_ N/mm<sup>2</sup> \_\_\_\_\_ daN/cm<sup>2</sup>  
Temperatur in °C: \_\_\_\_\_ kurzzeitig \_\_\_\_\_ dauerhaft  
gewünschter Reibwert: \_\_\_\_\_  $\mu$   
max. Energieumsatz  
pro Bremsung: \_\_\_\_\_ W/mm<sup>2</sup> Belagfläche

#### physikalische Eigenschaften:

E-Modul: \_\_\_\_\_  
Druckfestigkeit: \_\_\_\_\_  
Biegefestigkeit: \_\_\_\_\_

#### Abmessung des Belages

(Breite / Dicke / Länge in mm) \_\_\_\_\_

#### Zeichnung / Muster vorhanden

- ja  nein

#### Bisherige Belagqualität

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Farbe / Beschaffenheit: \_\_\_\_\_

(falls ein technisches Datenblatt vorhanden sein sollte, bitte beilegen)

#### Belagaufbau

- gewalzt  gepresst  gesintert  
 gewebt

**PZ Friction GmbH**  
Gewerbegebiet Süd 20  
D-53947 Nettersheim  
Tel.: +49 2486 9506-0  
Fax: +49 2486 9506-17  
Internet: www.PZ-Friction.com  
Email: info@PZ-Friction.com



Industrielle Bremsbeläge  
Industrielle Kupplungsbeläge  
Bremsbänder  
Lohnfertigung Presserei  
Lohnfertigung Reibbelagmischungen  
Laboraustellungen  
Lizenzfertigung aller Art

### Belagbefestigung

kalt geklebt  
 genietet

heiß geklebt  
 aufgepresst

geschraubt

### Notizen / sonstige Anmerkungen

---

---

---



Geschäftsführer: Boris Brandt - Klaus Peter Sauren · Amtsgericht: Düren · HRB 3231  
Steuernummer: 211/5845/0485 · UStId.Nr.: DE 176183692  
Kreissparkasse Köln · BLZ 370 502 99 · Konto 142 272 945  
IBAN: DE37 3705 0299 0142 2729 45 // BIC: CO KS DE 33

