

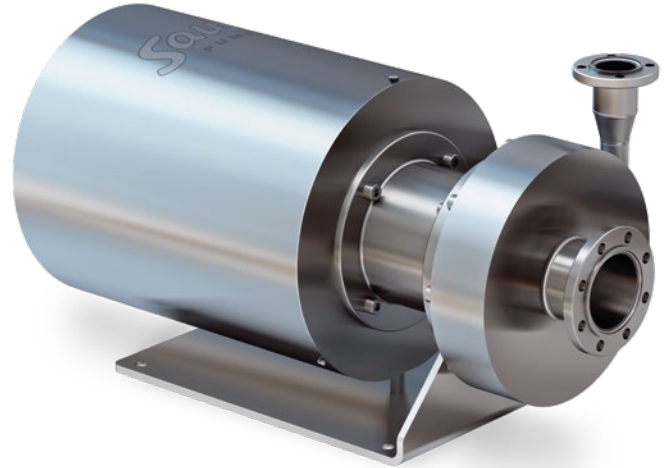


Pompe centrifuge ZA/ZAL

Nous sommes fabricant de pompes centrifuges ZAL utilisées dans l'industrie alimentaire, des boissons, pharmaceutique et chimique.

La pompe centrifuge de type ZAL, avec sa roue spécialement conçue, atteint une pression maximale de 10 bars dans sa construction monocellulaire. Elle garantit en outre un pompage doux et silencieux du produit. Grâce à sa courbe caractéristique abrupte, la pompe peut être facilement réglée avec un convertisseur de fréquence. La pompe ZA convient aux applications avec des débits plus faibles et des pressions de refoulement élevées.

La pompe ZA est adaptée aux applications à faible débit avec des pressions de refoulement élevées.



Pompe centrifuge ZA/ZAL

Caractéristiques

- Construction sans espace mort (Hygienic Design)
- Fonctionnement très silencieux
- Compatible CIP et SIP
- Construction simple / faibles coûts de maintenance
- Construction robuste en acier au chrome-nickel-molybdène 1.4435/316L de haute qualité avec surfaces électropolies
- Pompage de fluides chargés de particules solides sans risque d'obstruction
- Idéal pour les changements de température rapides grâce à sa conception robuste
- Convient aux fluides abrasifs et corrosifs
- Différents systèmes de garnitures mécaniques possibles
- Pressions de refoulement élevées à un étage
- Avec arbre enfichable pour l'utilisation de moteurs normalisés

Pompe centrifuge ZA/ZAL

Faits

- ATEX pour les zones 1, 2, 21, 22
- Pharma pour une sécurité, une fiabilité et une hygiène maximales (rugosité de surface jusqu'à Ra <0.4µm)
- Accouplement magnétique version hermétiquement étanche ZALM et ZAM pour liquides cristallisants, toxiques, inflammables et dangereux pour l'environnement
- Installation verticale pour faciliter la vidange des résidus
- Modèle de support de stockage pour exigences spéciales
- Mobile avec un châssis robuste et des accessoires selon les souhaits du client
- Chauffable avec un liquide ou une cartouche chauffante
- Vidange résiduelle complète au point le plus bas du corps de pompe

Domaines d'application

Industrie alimentaire:

Œuf liquide, vinaigre, concentrés, arômes, vitamines, lait, lait bio, crème, caillé, babeurre, protéines, sauces, huile alimentaire, solutions sucrées, saumure, assaisonnements, acides gras, nettoyage CIP, huile de friture, couverture, moût, yaourt, écossais, maltodextrine, lactose, eau glacée, matières grasses, beurre de cacao, malt liquide, etc.

Industrie des boissons:

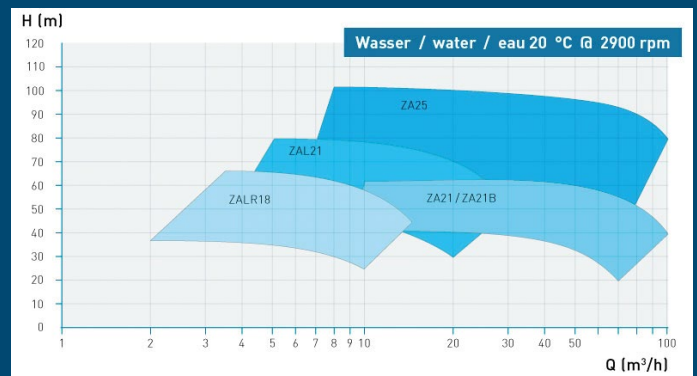
Jus de fruits, eau minérale, sirop, spiritueux, jus de fruits (également avec pulpe), vin, bière, levure de bière, jus de citron, alcool, liqueur, nettoyage CIP, jus de légumes, boissons de table, thé glacé, etc.

Technique pharmaceutique et stérile:

Parfums, émulsions, alcools, extraits d'herbes, arômes, protéines, div. solutions, eau ultrapure, WFI, PW, HPW, nettoyage CIP/SIP, colorants, crèmes liquides, solutions de perfusion, bains de bouche, applications dans la biotechnologie, etc.

Chimie et industrie:

Lessives, acides, lait de chaux, fluides frigorigènes, alcools, méthanol, éthanol, solvants, peroxyde d'hydrogène, résines, isocyanate, eau déminéralisée, détartrants, urée, plastifiants, solutions de glycol, agents de blanchiment, diverses applications dans les processus d'osmose inverse, biodiesel, eaux usées avec particules, condensats, sel de déneigement liquide, etc.



SAWA Pumpentechnik AG

Taastrasse 40 | 9113 Degersheim

+41 71 372 08 08 | info@sawa.ch

www.sawa.ch