

Pompe centrifuge auto-amorçante HD

Nous sommes fabricant de pompes centrifuges auto-amorçantes (HD) utilisées dans l'industrie alimentaire, des boissons, pharmaceutique et chimique.

Toutes les tailles sont conçues pour transporter les produits en douceur et en silence. Nos pompes centrifuges auto-amorçantes se distinguent par leur capacité d'aspiration (jusqu'à 7 m) et par leur comportement de refoulement en présence de gaz.

En outre, elles peuvent fonctionner dans les deux sens de rotation (à gauche et à droite).



Pompe centrifuge auto-amorçante HD

Caractéristiques

- Pompes centrifuges auto-amorçantes HD avec une hauteur d'aspiration allant jusqu'à 7 m
- Excellent comportement de pompage pour les liquides contenant des gaz
- Convient pour la rotation à gauche et à droite
- Fonctionnement silencieux
- Construction sans espace mort (Hygienic Design)
- Compatible CIP et SIP
- Montage et remplacement des joints faciles
- Nos pompes centrifuges auto-amorçantes HD ont de faibles coûts d'entretien et une longue durée de vie
- Construction robuste en acier au chrome-nickel-molybdène 1.4435/316L de haute qualité avec surfaces électropolies
- Transport du lait en douceur sans détérioration de la graisse
- Différents systèmes de garnitures mécaniques possibles

Domaines d'application

Industrie alimentaire:

Œuf liquide, vinaigre, concentrés, arômes, vitamines, lait, crème, babeurre, sauces, huile alimentaire, solutions sucrées, saumure, épices liquides, acides gras, couverture, écailles, graisses, beurre de cacao, etc.

Industrie des boissons:

Eau minérale, sirop, spiritueux, jus de fruits (même avec pulpe), vin, bière, levure de bière, jus de citron, alcool, liqueur, jus de légumes, thé glacé, etc.

Technique pharmaceutique et stérile:

Eau ultrapure, WFI, PUW, HPW, émulsions, alcools, extraits d'herbes, substances aromatiques, colorants, parfums, solutions de perfusion, applications dans la biotechnologie, etc.

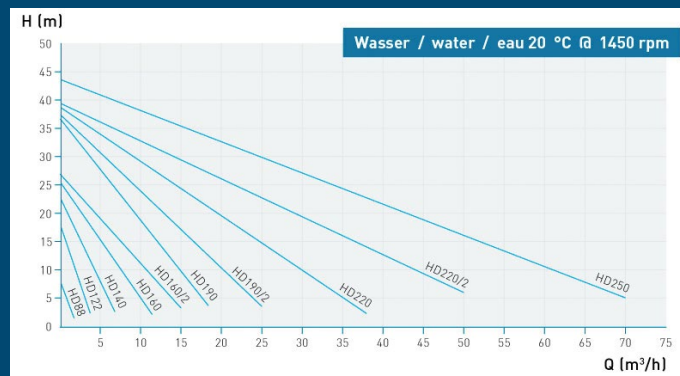
Chimie et industrie:

Lessives, acides, lait de chaux, alcools, méthanol, éthanol, solvants, peroxyde d'hydrogène, eau déminéralisée, urée, solutions de glycol, biodiesel, condensats, nettoyage CIP/SIP, etc.

Pompe centrifuge auto-amorçante HD

Faits

- ATEX pour les zones 1, 2, 21, 22
- Pharma pour une sécurité, une fiabilité et une hygiène maximales (rugosité de surface jusqu'à $Ra < 0.4 \mu m$)
- Accouplement magnétique version hermétique HDM pour liquides cristallisants, toxiques, inflammables et dangereux pour l'environnement
- Modèle de support de palier pour exigences spéciales
- Mobile avec un châssis robuste et des accessoires selon les souhaits du client
- Chauffable avec un liquide ou une cartouche chauffante
- Vidange résiduelle complète au point le plus bas du corps de pompe



SAWA Pumpentechnik AG

Taastrasse 40 | 9113 Degersheim

+41 71 372 08 08 | info@sawa.ch

www.sawa.ch