

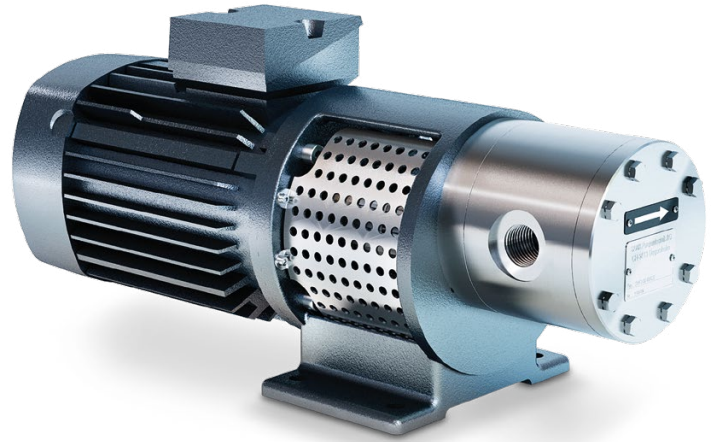
Zahnradpumpe ZR

Wir sind Hersteller von Zahnradpumpen ZR, die in der Lebensmittel-, Getränke- und Chemieindustrie eingesetzt werden.

Dieser Pumpentyp ist die robuste Lösung für unzählige Unternehmen aus Industrie und Gewerbe. Er eignet sich zum Fördern von dünnflüssigen bis viskosen Medien (max. 3000 mPas).

Dieser Pumpentyp punktet mit ihrer robusten Bauweise und der bewährten Kettenkupplung.

Die Zahnradpumpe ZR hat eine sehr gute Regelbarkeit aufgrund ihrer steilen und linearen Kennlinie.



Zahnradpumpe ZR

Eigenschaften

- Robuste Bauweise aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4435
- Schrägverzahnte Zahnräder für ruhigen Lauf
- Normalsaugende Zahnradpumpe
- Pulsationsfreie Förderung
- Vielseitige Anwendungsgebiete
- Gute Regelbarkeit aufgrund steiler, linearer Kennlinie
- Verschiedene Gleitringdichtungssysteme möglich
- Bewährte Kettenkupplung

Einsatzgebiete

Lebensmittelindustrie:

Glykose, Fette Oele, Essenzen Konzentrate usw.

Getränkeindustrie:

Mineralwasser, Fruchtsäfte (auch mit Fruchtfleisch), Sirup, Bier, Spirituosen, Wein, Bierhefe, Zitronensaft, Alkohol, Likör, CIP-Reinigung, Eistee, Gemüsesäfte usw.

Chemie und Industrie:

Emulsionen, Oele, Chemikalien, Laugen, Farbflotte, Harze, Kältemittel, Wärmeträgeröle bis 350 °C, Säuren, Laugen, Lösungsmittel, VE-Wasser, Glykol-Lösungen usw.

Zahnradpumpe ZR

Fakten

- ATEX für Zonen 1, 2, 21, 22
- Magnetkupplung hermetisch dichte Ausführung ZRP3 für auskristallisierende, toxische, entzündliche und umweltgefährdende Flüssigkeiten
- Fahrbar mit robustem Fahrgestell und Zubehör nach Kundenwunsch

